

PLAQUES DE REVÊTEMENT ET DE  
COUVERTURE DURASER

**DURASER<sup>®</sup>**



Duraser est la marque commerciale de la société Polser FRP Panels Inc. qui désigne les plaques de revêtement et de couverture opaques en plastique renforcé à la fibre de verre (PRF), produites sur des lignes modernes de laminage continu. La majorité des plaques Duraser produites par la société sont exportées dans les pays européens. Les plaques Duraser sont caractérisées par la présence de résines polyester de haute qualité et de renforts en fibre de verre qui donnent au produit des propriétés de grande résistance mécanique.

#### Description générale :

Les plaques PRF sont des produits modernes pour l'industrie du bâtiment. Elles ont plusieurs domaines d'application et apportent des solutions aux projets dans lesquels les produits classiques à base de métal, fibrociment et amiante ne sont pas adaptés aux exigences.

Basse conductivité thermique : grâce à leur basse conductivité thermique aussi bien dans les applications en simple peau qu'en double peau, ou avec isolation intermédiaire en laine de verre ou laine de roche, la température est mieux maintenue que dans les panneaux sandwich en métal.

Résistance à la corrosion : même si les plaques PRF sont résistantes à la corrosion générale des produits chimiques et de l'eau de mer, les plaques Duraser peuvent être revêtues avec un film et/ou une couche de protection gélifiée (gel-coat) sur les deux côtés pour améliorer leur performance.

Elles n'ont pas besoin d'entretien spécifique. Un nettoyage général périodique du toit est suffisant.

Résistance biologique. Les plaques Duraser ont une résistance parfaite aux micro-organismes, aux algues et aux moisissures.

Légères et résistantes : Pour les nouveaux projets de couverture, les plaques Duraser permettent d'économiser les coûts de construction parce qu'elles n'ont pas besoin de structure lourde pour soutenir leur poids. Pour les projets de sur-toitures, les plaques Duraser peuvent être produites avec un profil adapté pour être installé sur le toit existant. Grâce au poids réduit du matériau elles ne créent pas de masse additionnelle excessive sur la construction existante.

Déchets réduits au minimum : les plaques sont produites selon des longueurs préétablies et donc les déchets d'installation sont réduits au minimum.

Elles réduisent le bruit provoqué par la pluie.

Grand choix de couleurs : les plaques Duraser peuvent être produites dans de nombreuses couleurs RAL. Pour plus de renseignements, veuillez contacter notre service commercial.

# DURASER®

PLAQUES DE REVÊTEMENT ET DE  
COUVERTURE DURASER

## Tolérances dimensionnelles

Poids unitaire :  $\pm$  %10

Epaisseur moyenne :  $\pm$  %15

Largeur :  $\pm$  %1

Longueur : jusqu'à 2,5 m 0 mm + 20 mm

> 2.5 m 0 + % 0.8



## Applications typiques :

- Bâtiments industriels, usines et entrepôts.
- Bâtiments industriels exposés à des fumées corrosives, usines de production de sel, usines de production d'engrais, papeteries, usines chimiques et pétrochimiques.
- Tout type de bâtiment agricole.
- Revêtements et grilles de ventilation des tours de refroidissement.
- Applications où il faut installer une plaque de couverture légère : bâtiments de sport, etc,
- Comme plaque de couverture des toitures existantes dans le cas de rénovation d'anciennes couvertures en métal ou en amiante.





## Caractéristiques des produits offertes en option

- **DURASER ST :**  
Plaques Duraser produites avec des résines polyester ortophtaliques.
- **DURASER M :**  
Plaques Duraser produites avec des résines polyester ortophtaliques. La face supérieure est revêtue avec un film de polyester Melinex 301.
- **DURASER MX :**  
Plaques Duraser produites avec des résines polyester ortophtaliques. La face supérieure est revêtue avec un film de polyester très résistant aux UV Melinex 389.
- **DURASER JUV :**  
Plaques Duraser produites avec des résines polyester ortophtaliques. La face supérieure est revêtue avec un gel-coat ISO NPG très résistant aux UV.
- **DURASER JUV PLUS :**  
Plaques Duraser produites avec des résines polyester ortophtaliques. Les faces supérieure et inférieure sont revêtues avec un gel-coat ISO NPG très résistant aux UV.
- **DURASER FR:**  
Plaques Duraser produites avec des résines ignifuges et protégées par un gel-coat ignifuge sur la face supérieure.
- **DURASER ACOR :**  
Plaques Duraser produites avec des résines isophtaliques et complétées par une couche de gel-coat ISO NPG sur la face supérieure pour la protection contre les effets des agents atmosphériques.
- **DURASER ACON :**  
Plaques Duraser produites avec des résines polyester ortophtaliques. La face supérieure est protégée par un film de polyester. La face inférieure est revêtue avec un type spécial de feutre qui peut absorber la buée pouvant se développer sous la plaque.

	Revêtement de surface	Résistance aux UV	Classe anti-incendie	Résistance à la corrosion
<b>Duraser ST</b>	—	Bonne	B2 DIN 4102	Bonne
<b>Duraser M</b>	Film Melinex 301	Bonne	B2 DIN 4102	Bonne
<b>Duraser MX</b>	Film Melinex 389	Excellente	B2 DIN 4102	Bonne
<b>Duraser JUV</b>	Gelcoat	Excellente	B2 DIN 4102	Bonne
<b>Duraser JUV Plus</b>	Gelcoat / Gelcoat	Excellente	B2 DIN 4102	Bonne
<b>Duraser FR-B2</b>	Gelcoat	Excellente	B2 DIN 4102 Teil 7	Bonne
<b>Duraser FR-C3</b>	Gelcoat	Excellente	Class 3 BS 476/7	Bonne
<b>Duraser FR-C1</b>	Gelcoat	Excellente	Class 1 BS 476/7	Bonne
<b>Duraser FR-M2</b>	Gelcoat	Excellente	M2 No RA01-153	Bonne
<b>Duraser FR-CA</b>	Gelcoat	Excellent	FS<25 ASTM E-84	Bonne
<b>Duraser ACOR</b>	Gelcoat	Excellente	B2 DIN 4102	Excellente
<b>Duraser ACON</b>	Film Melinex 301	Bonne	B2 DIN 4102	Bonne



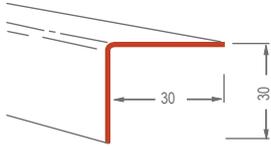
## Caractéristiques techniques

■ Couleurs standards	: RAL 5015 - 7035 - 8011 - 8012 - 9016
■ Face (supérieure/inférieure)	: Couche de protection standard, film de protection film résistant aux UV gel-coat résistant aux UV
■ Epaisseur standard	: 1.50 - 1.80 - 2.00 mm (jusqu'à 3.00 mm) (13 m. maxi dû à des limites de transport)
■ Poids spécifique	: 1.50 - 1.65 gr/cm <sup>3</sup>
■ Température de service	: - 40°C, +120°C
■ Résistance à la flexion	: ≥ 100 Mpa (ISO 14125)
■ Résistance à la traction	: ≥ 50 Mpa (ASTM D 638)
■ Module d'élasticité	: ≥ 4500 Mpa (ISO 14125)
■ Coefficient de dilatation thermique linéaire	: 2.7 x 10 <sup>-2</sup> °C <sup>-1</sup>
■ Absorption d'eau	: % 0.2
■ Dureté Barcol	: > 40 Barcol
■ Température d'auto inflammation	: 487 °C
■ Coefficient de transmission thermique	: ~5 W/m <sup>2</sup> °K
■ Plaques en conformité avec la norme EN 1013-1-2	

# DURASER®

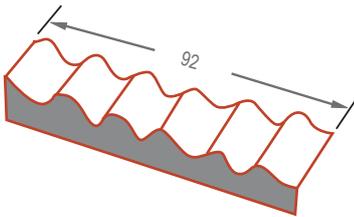
## Accessoires

Tous les types d'accessoires sont disponibles pour les plaques Duraser : faîtières, cornières et gouttières sont produites avec une surface en gel-coat. Sur demande les faîtages peuvent être produits avec un angle et une couleur spécifiques, ou bien translucides. Les gouttières et les cornières peuvent être produites dans des dimensions spécifiques.



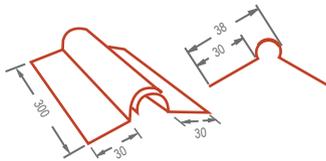
### Cornières

Ces accessoires pour la couverture sont disponibles dans des dimensions et des angles spécifiques et en plusieurs couleurs.



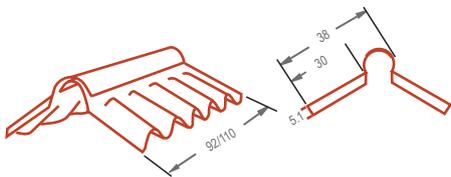
### Pièces de fermeture planes /ondulées

Ces accessoires peuvent être produits dans des dimensions et des angles spécifiques pour s'adapter aux profils des plaques de couverture translucides ou opaques.



### Faîtage plat

Ce type de faîtage peut être utilisé avec tout profil, quelle que soit la pente du toit.



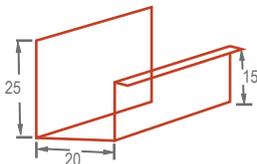
### Faîtage ondulé

Ce type de faîtage peut être produit pour tout profil de plaque et peut être utilisé avec importe quelle pente du toit.



### Faîtage trapézoïdal / ondulé

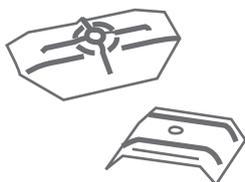
Ce type de faîtage peut être produit pour tout profil de plaque et a un angle fixe.



### Gouttières

Les gouttières peuvent être produites dans toute couleur et longueur. La surface intérieure de protection contre les effets des agents atmosphériques est revêtue de gel-coat ISO NPG.

Rondelles qui ont le même couleur des plaques Duraser



Vis auto-perceuses



EPDM remplissage en mousse



# DURASER<sup>®</sup>



## 1. Découpage

Les plaques peuvent être coupées à l'aide d'une scie mécanique ou d'une scie à main. Les lames de scie doivent être de type carbure à dents fines ou bien doivent avoir un disque abrasif renforcé de tissu pour la sécurité. Tous les opérateurs doivent porter des écrans faciaux ainsi qu'un équipement de sécurité approprié.



## 2. Perçage

Toutes les plaques doivent être pré-perçées à une distance qui ne doit pas excéder 4cm de l'extrémité de la plaque et les trous doivent avoir un diamètre de perçage minimum 1.6 mm plus large que le diamètre de la pièce de fixation.



## 3. Fixation

Si possible, les pièces de fixation doivent être installées dans le point haut de la plaque ondulée, à une distance de 15 à 20 cm du centre sur l'extrémité de la plaque, et à une distance de 30 à 40 cm dans le centre, pour les pannes immédiates et les applications du revêtement extérieur.



## 5. Installation

En aucun cas les plaques ne doivent supporter des charges non distribuées comme le poids d'un corps humain. Utilisez des échelles de couvreurs pour l'installation. Nettoyez les déchets sur les plaques une fois la pose terminée.

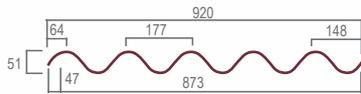
**IMPORTANT:** On a pris le plus grand soin pour donner des informations précises. Cependant Polser FRP Panels Inc. décline toute responsabilité pour ce qui concerne l'exactitude des informations données dans ce document. Polser se réserve le droit d'apporter des changements aux informations données dans cette brochure sans avis préalable.



# DURASER®

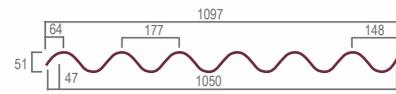
## Types de profils et charger des tableaux de portée

**CODE 602**  
Duraser 177 / 51 P5  
Fiber cement profile



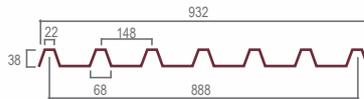
*Load kg/m <sup>2</sup>	SPAN - CM						*Load kg/m <sup>2</sup>	SPAN - CM						Sheet Weight kg/m <sup>2</sup>
	75	100	125	150	175	200		75	100	125	150	175	200	
t = 1.5 mm	774	326	167	98	61	41	t = 1.5 mm	1464	617	315	183	115	77	2.64
t = 1.8 mm	929	391	201	116	73	49	t = 1.8 mm	1757	741	380	220	138	92	3.18
t = 2.0 mm	1033	435	223	129	82	54	t = 2.0 mm	1952	824	422	245	153	103	3.59

**CODE 603**  
Duraser 177 / 51 P6  
Fiber cement profile



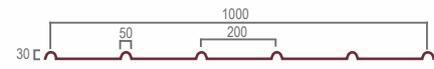
*Load kg/m <sup>2</sup>	SPAN - CM						*Load kg/m <sup>2</sup>	SPAN - CM						Sheet Weight kg/m <sup>2</sup>
	75	100	125	150	175	200		75	100	125	150	175	200	
t = 1.5 mm	774	326	167	98	61	41	t = 1.5 mm	1464	617	315	183	115	77	3.15
t = 1.8 mm	929	391	201	116	73	49	t = 1.8 mm	1757	741	380	220	138	92	3.79
t = 2.0 mm	1033	435	223	129	82	54	t = 2.0 mm	1952	824	422	245	153	103	4.27

**CODE 806**  
Duraser 38/148



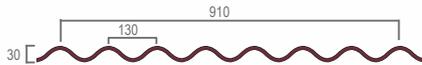
*Load kg/m <sup>2</sup>	SPAN - CM						*Load kg/m <sup>2</sup>	SPAN - CM						Sheet Weight kg/m <sup>2</sup>
	75	100	125	150	175	200		75	100	125	150	175	200	
t = 1.5 mm	630	265	136	78	49	33	t = 1.5 mm	1191	502	258	149	93	62	2.79
t = 1.8 mm	754	319	163	94	59	40	t = 1.8 mm	1427	602	308	178	113	75	3.36
t = 2.0 mm	838	353	181	104	67	44	t = 2.0 mm	1586	668	342	198	124	84	3.78

**CODE 950**  
Duraser SPG Profile



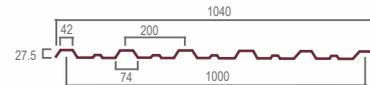
*Load kg/m <sup>2</sup>	SPAN - CM						*Load kg/m <sup>2</sup>	SPAN - CM						Sheet Weight kg/m <sup>2</sup>
	75	100	125	150	175	200		75	100	125	150	175	200	
t = 1.5 mm	325	137	70	40	26	17	t = 1.5 mm	615	259	132	76	49	32	2.84
t = 1.8 mm	390	165	84	49	30	21	t = 1.8 mm	738	311	159	92	58	39	3.41
t = 2.0 mm	433	183	93	54	34	23	t = 2.0 mm	819	346	177	103	65	43	3.85

**CODE 601**  
Duraser P8 Profile



*Load kg/m <sup>2</sup>	SPAN - CM						*Load kg/m <sup>2</sup>	SPAN - CM						Sheet Weight kg/m <sup>2</sup>
	75	100	125	150	175	200		75	100	125	150	175	200	
t = 1.5 mm	310	130	66	39	24	17	t = 1.5 mm	585	247	126	73	46	31	2.84
t = 1.8 mm	372	156	81	47	29	19	t = 1.8 mm	704	297	151	87	55	37	3.41
t = 2.0 mm	414	173	89	51	32	21	t = 2.0 mm	782	330	169	98	61	41	3.85

**CODE 827**  
Duraser 27/200 G



*Load kg/m <sup>2</sup>	SPAN - CM						*Load kg/m <sup>2</sup>	SPAN - CM						Sheet Weight kg/m <sup>2</sup>
	75	100	125	150	175	200		75	100	125	150	175	200	
t = 1.5 mm	339	143	73	42	27	18	t = 1.5 mm	641	270	138	80	50	33	2.84
t = 1.8 mm	407	171	88	50	31	21	t = 1.8 mm	769	324	166	96	60	41	3.41
t = 2.0 mm	451	190	97	56	35	24	t = 2.0 mm	854	360	185	107	68	45	3.85



www.polser.com

POLSER IS A COMPANY OF CINAR GROUP



No TR30667  
Quality Systems



10006 Sokak No: 56 Atatürk Organize Sanayi Bölgesi Çiğli / IZMIR - TURKIYE 35620  
Tel.: +90.232. 376 88 22 (pbx) Fax: +90.232. 376 70 58  
www.polser.com - e-mail: info@polser.com

### Certifications



Turkish Standarts Institute  
Quality Certificate  
TS-EN 1013-2



Fire Resistance Certification  
No RA01-153 : M 2



Impact Resistance Certification  
ACR(M) 001-200 Class B



CONSULTANCY • TESTING  
Fire Resistance Certification  
BS 476-7 Class 3 SAB3  
Class 1 SAA



Fire Resistance Certification  
DIN 4102:B2



Fire Resistance  
Certification  
E - 84 FS<25